


Identificación del desafío

Implementar un sistema de sensorización inteligente en equipos y componentes críticos, incorporando medición en línea y automatización para habilitar mantenimiento predictivo y reducir fallas no programadas

Área	Plantas Concentradoras
<p>Descripción del problema</p>	<p>Actualmente existe una baja sensorización y falta de elementos remotizados en equipos críticos, lo que limita la capacidad de detectar condiciones anómalas, desgaste, vibración o fallas incipientes. Esto mantiene procesos manuales y reactivos, y dificulta la integración eficaz entre Operación y Mantenimiento. Como resultado, desviaciones importantes no se identifican a tiempo, generando intervenciones tardías y menor capacidad predictiva, generando un impacto en la productividad.</p>
<p> Resultados esperados</p>	<p>Detectar fallas tempranas, habilitar mantenimiento predictivo y reducir detenciones no programadas, mejorando la disponibilidad de equipos críticos.</p>
<p> Alcance</p>	<p>Cambiar la estrategia Remover actividad del sitio Minimizar Total Cost Ownership Eliminar cuellos de botella</p>