

Identificación del desafío

Anticipar la contaminación particulada para proteger motores y extender la vida útil.

Área	Operaciones Mina
Descripción del problema	Motores, mandos finales y componentes críticos se exponen a ingreso de partículas en suspensión y contaminación por polvo, afectando vida útil y generando fallas costosas. El diagnóstico suele hacerse tarde, cuando el daño ya está iniciado. El desafío es contar con monitoreo temprano de partículas, análisis automatizado y alertas predictivas que permitan intervenir antes que se produzca desgaste severo.

 **Resultados esperados**

Minimizar horas de detención por falla de motor (40.500 horas último año).

 **Alcance**

Cambiar la estrategia | Trabajo estandarizado | Minimizar Total Cost Ownership